

空調省エネの切り札

もう我慢しない

～無理なく、無駄なく省エネを実現～

オンリーワン
冷媒活性化特殊フィルター



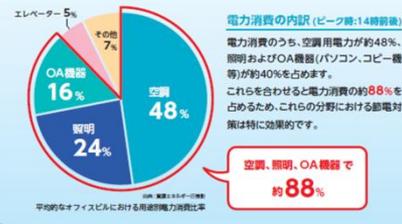
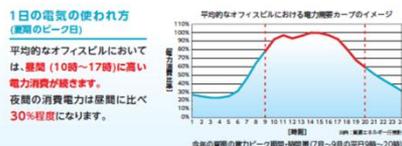
DDサプライ株式会社

空調機が占める業態別電力消費の内訳

オフィスや店舗、商業施設やその他施設などで、電気消費量の約40%~を占めるといわれている空調機。

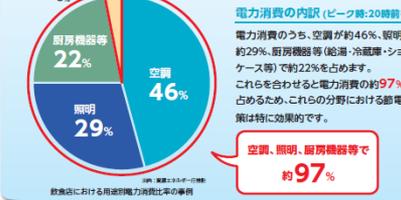
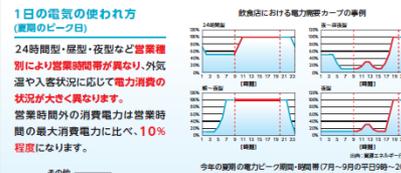
その省エネをどのように実現しますか？

オフィスの場合



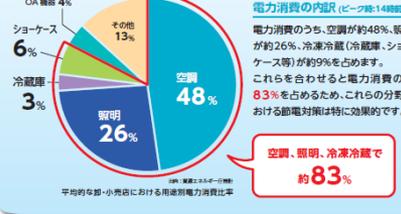
オフィスの節電対策は、ピーク時間帯(平日9時～20時)における**空調・照明・OA機器**の電力使用を見直すことが非常に効果的です。

飲食店の場合



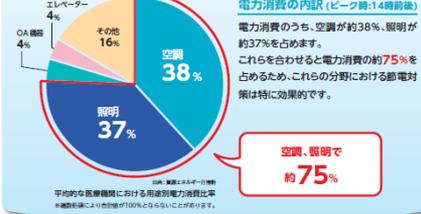
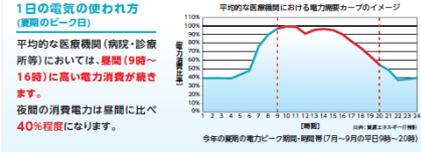
飲食店の節電対策は、ピーク時間帯(平日9時～20時)における**空調・照明・厨房機器等(給湯・冷蔵庫・ショーケース等)**の電力使用を見直すことが非常に効果的です。
※ピーク時間帯が営業時間外の場合でも、ピーク時間帯の節電にご協力ください。

卸・小売店の場合



卸・小売店の節電対策は、ピーク時間帯(平日9時～20時)における**空調、照明、冷凍冷蔵(冷蔵庫、ショーケース等)**の電力使用を見直すことが非常に効果的です。

医療機関の場合



医療機関の節電対策は、ピーク時間帯(平日9時～20時)における**空調、照明**の電力使用を見直すことが非常に効果的です。

出典: 資源エネルギー庁 節電行動計画

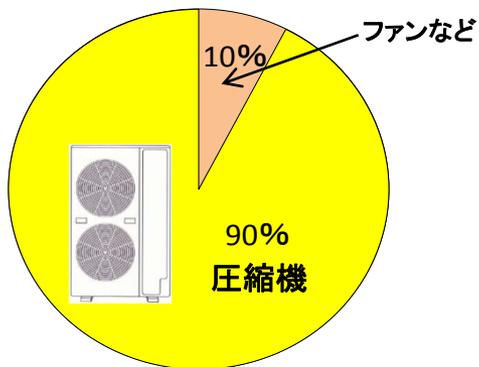
空調を省エネするには

空調機の消費電力の
約90% が**圧縮機**の動力で消費

つまり

圧縮機の負荷を軽減
させる以外、有効な方法は無い

空調機の消費電力



今までは

- ◆室内温度を
冷房時は高め、暖房時は低めに設定して我慢する・・・
- ◆残業時などはなるべく空調を使わないで我慢する・・・

α-HTと従来方法との違い

今までの主な空調省エネ方法

室内の設定温度を調整する

室外機に散水する

タイマーやコントローラーなどの制御装置で、圧縮機の運転を強制停止する

冷媒を入替える

熱交換器を追加設置する

…など

オンリーワンの技術

冷媒の働きを良くする

膨張効率 UP

熱交換効率 UP

その結果

圧縮機

● 運転時間の短縮

● 低電流での運転



α-HTの使い方

いまお使いの室外機に**追加設置**するだけ

※圧縮機油、冷媒などは指定されたものをそのまま使用します。

抜群の省エネ効果

消費電力量

15%～25%

OFF

α-HT設置方法

◆通常の空調工事で設置可能

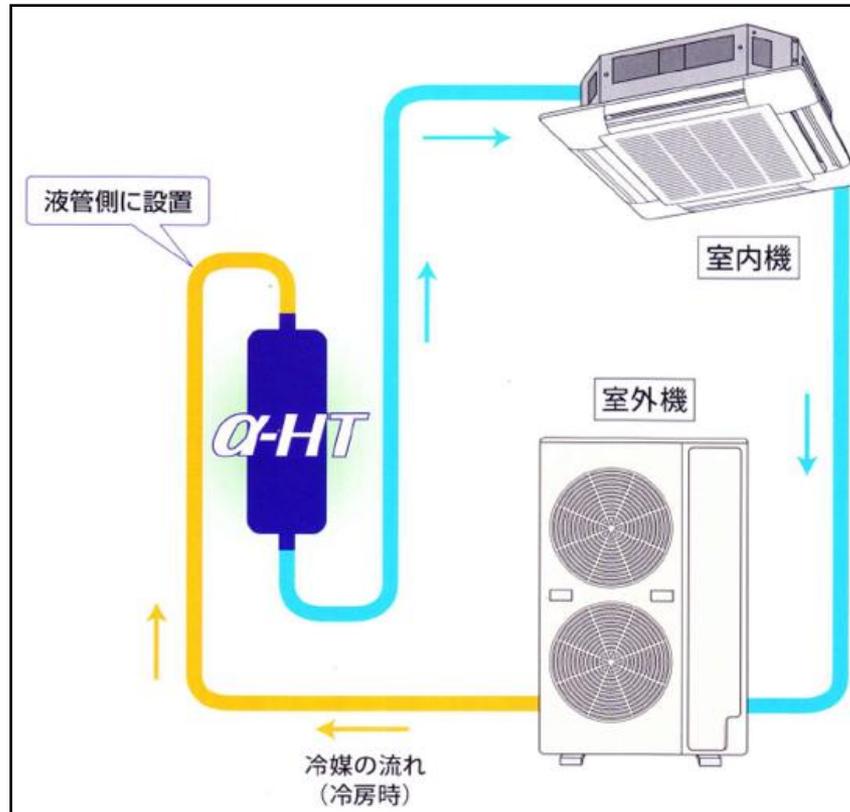
取付簡単

◆水や電力など一切不要

**ランニングコスト
不要**

◆消耗品、交換部品など一切不要

**メンテナンス
不要**

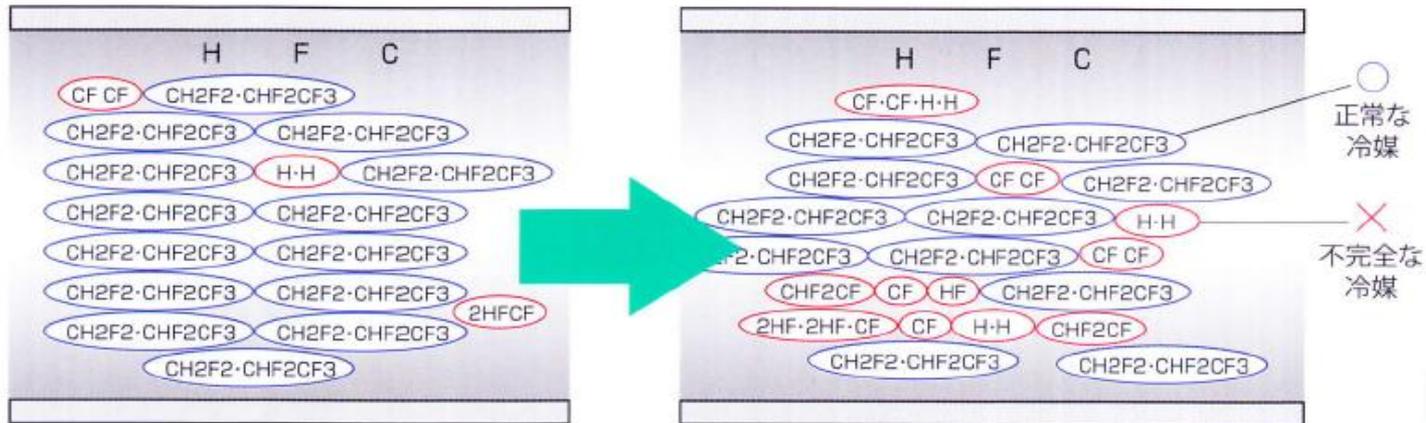


α-HT 効果の仕組み

冷媒活性化のメカニズム

※フルオロカーボン系の冷媒は、それ自身は自然界に存在しないため化学的に合成されて造られます。

■冷媒組成の変化

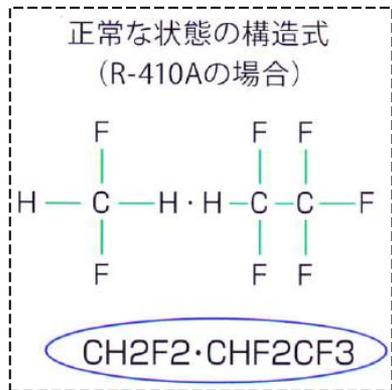


冷媒の初期状態

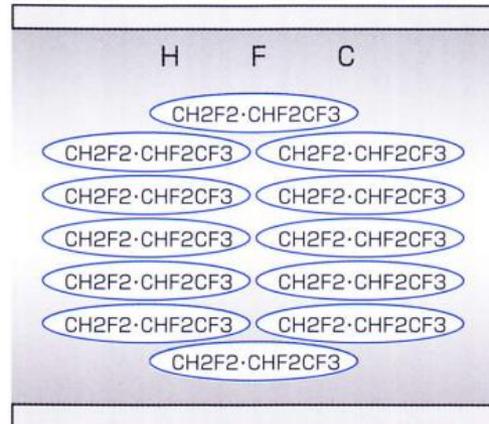
冷媒が新品でも100%の組成にはなっていない

数ヶ月・数年使用していくと...

冷媒の劣化が見られる



冷媒の正常化



設置後



α-HTの事例 1

α-HT 設置事例

株式会社ビーボックスアクアリウム 様

小売：熱帯魚・爬虫類・関連飼育器具の販売 場所：埼玉県八潮市



計測器取付中▶

機器名

ダイキン
RZYP224BA
(R410A)

設置前
消費電力量
(kwh)
393.9

設置後
消費電力量
(kwh)
259.8

削減率
34.0%

販売：寿産業株式会社 施工：寿産業株式会社

DD SUPPLY CORPORATION

α-HT 設置事例

某メーカー

まんのう工場 様

製造業：包装パッケージ、
PET表面処理加工(印刷、シリコン加工) 場所：香川県仲多度郡
(クリーンルーム生産工場)



機器名

ダイキン
RYCP280D
(R410A)

設置前
消費電力量
(kwh)
45.1

設置後
消費電力量
(kwh)
30.4

削減率
32.6%

販売：寿産業株式会社 施工：寿産業株式会社

DD SUPPLY CORPORATION

α-HTの事例 2

α-HT 設置事例

三正工業株式会社 様

製造業：船舶、自動車、航空機等の電気機器の製造 場所：東京都葛飾区



機器名

三菱重工
AS-109HA
(R22)

設置前
消費電力量
(kwh)

34.4

設置後
消費電力量
(kwh)

29.5

削減率

14.2%

販売：寿産業株式会社

施工：寿産業株式会社

DD SUPPLY CORPORATION

α-HT 設置事例

某メーカー 様

製造業：製缶、容器製造 場所：群馬県邑楽郡



機器名

ダイキン
SRJ630P
(R22)

設置前
消費電力量
(kwh)

84.4

設置後
消費電力量
(kwh)

72.5

削減率

14.1%

販売：寿産業株式会社

施工：寿産業株式会社

DD SUPPLY CORPORATION